

**CONVOCAÇÃO Nº 02/2026**

**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PMCA-SOCIAL Nº 01/2025**

A PREFEITURA MUNICIPAL DE CONCEIÇÃO DAS ALAGOAS, Estado de Minas Gerais, por intermédio do Prefeito Sr. Celson Pires de Oliveira, no uso das atribuições legais que lhe confere a Lei Orgânica do Município de Conceição das Alagoas, e considerando a homologação final do resultado do Processo Seletivo Simplificado PMCA-Social nº 01/2025 para contratação de pessoas físicas por tempo determinado concernente aos programas/projetos sociais do Sistema Único de Assistência Social-SUAS do Município, CONVOCA para início imediato o candidato classificado conforme publicação final descrita abaixo, a manifestar interesse ou desistência em assumir função pleiteada, no prazo máximo de 02 dias úteis.

P.S.: A convocação também poderá ser feita via contato telefônico, por e-mail ou whatsapp.

- **Visitador domiciliar**

Pâmela Ketlin Silva

Conceição das Alagoas/MG, 20 de maio de 2026.